

SCHEDA TECNICA

RP 820 ABS

Resina poliuretanica ultra liquida da colata

Caratteristiche principali

Pensato per applicazioni dove contano controllo, affidabilità e qualità del risultato finale. Resina bicomponente poliuretanica ultra liquida da colata. Prodotto estremamente fluido, perfetta capacità di riproduzione anche dei dettagli più minuscoli. Altissima resistenza meccanica e chimica. Assenza di formazione di bolle d'aria. Scarsissima aggressione verso gli stampi.

Caratteristiche tecniche componente A (resina)

Viscosità	<i>Cps</i>	100-200 Cps
Tipo sistema		Poliuretanico bicomponente
Colore		Avorio
Peso specifico	<i>g/ml</i>	1,10 - 1,22 g/ml

Caratteristiche tecniche parte B (indurente)

Viscosità	<i>Cps</i>	200-300 Cps
-----------	------------	-------------

Rapporto di miscelazione in peso**100A : 50B****Caratteristiche tecniche del sistema**

Colore film	Avorio
Finitura	Compattezza simile ad ABS
Odore	Bassissima soglia olfattiva
Pot life	3/5 min
Fuori polvere / Ind. app.	15/20 min
Polimerizzazione completa	24/36 h
Temp. min. applicazione	15°C
Temperatura di test	23°C
Resistenza agli shock termici	Positivo da -50°C a +140°C

Prestazioni meccaniche

Durezza Shore	77/83 Shore D
Resistenza agli urti	Altissima resilienza e resistenza meccanica
Temp. di esercizio	110°C - 140°C
HDT	Tg 70°C circa

Resistenze

Resistenza chimica	Buona resistenza ai solventi (acetone), ottima resistenza ad acidi e alcali
Impermeabilità	Sì

Modalità di applicazione

Spessore colate	Fino a 30 mm / 250 g per colata
Imbibizione	Ottima per impregnazioni sottovuoto
Penetrazione	Estrema fluidità e ottima riproduzione del dettaglio
Potere adesivo	Incollabile dopo polimerizzazione
Inglobamento oggetti	Sì
Colata autolivellante	Sì

Proprietà aggiuntive

Ritiro lineare	Pressoché nullo
Esotermia	Picco esotermico crescente all'aumentare della massa
Solvent Free	Sì

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di **23°C**.

Conservazione e scadenza

10°C - 35°C

I nostri test sono stati condotti con la massima attenzione e serietà, e i risultati ottenuti possono essere un valido riferimento.

Tuttavia, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in merito agli esiti delle vostre lavorazioni.

Si precisa che i dati riportati possono essere soggetti a modifiche in qualsiasi momento.

ResinPlan · Parsec Srls · www.resinplan.com · Scheda generata il 21/06/2026

Via G. Carducci 1A, 58020 Puntone (GR) ITALY

Informazioni tecniche: +39 371 371 8614 · Informazioni commerciali: +39 380 371 5058 · info.resinplan@gmail.com