

SCHEMA TECNICA

RP 550 PLUS

Resina epossidica atossica alifatica a zero ingiallimento per colate in forti spessori

Caratteristiche principali

Pensato per applicazioni dove contano controllo, affidabilità e qualità del risultato finale. La resina epossidica RP 550 Plus è un sistema bicomponente epossidico atossico formulato per ottenere manufatti a zero ingiallimento, grazie alla sua formulazione ciclo alifatica idrogenata totalmente priva di composti ingiallenti. Consigliata per colate in fortissimi spessori anche con temperature estive sopra i 25° (temperatura controllata). Completamente iningiallente, adatta anche per uso esterno. Altissima capacità di adesione e penetrazione su tutti i tipi di legno. Completa assenza di esotermia.

Applicazioni principali

- **Colate autolivellanti e rivestimenti in esterno/interno** — Ideale per creare superfici continue resistenti e uniformi in ambienti interni o esterni.
- **Colate in forti spessori** — Indicata per colate monostrato di grande spessore, permette di realizzare blocchi, tavoli e manufatti voluminosi limitando il surriscaldamento e mantenendo una colata trasparente e priva di crepe.
- **Incapsulamento di fiori e oggetti decorativi** — Ideale per preservare e valorizzare fiori, foglie e piccoli oggetti decorativi all'interno di statue, ciondoli o tele, garantendo un effetto tridimensionale lucido e protettivo.
- **Inglobamento di oggetti o componenti elettrici/elettronici** — Sigilla e protegge componenti delicati da urti, umidità e polvere.
- **Lavorazioni artistiche con necessità di precisione** — Utile per progetti artistici che richiedono dettagli e controllo nel posizionamento della resina.
- **Protezione di manufatti artistici all'aperto** — Barriera protettiva contro agenti atmosferici, raggi UV e inquinamento, ideale per sculture, installazioni e opere in resina poste

all'esterno.

Caratteristiche tecniche componente A (resina)

Viscosità	Cps	700-900 Cps
Tipo sistema		Epossidico alifatico bicomponente
Colore		Trasparente (pigmentabile)
Peso specifico	g/ml	Parte A: 1,10 g/ml - Parte B: 0,99 g/ml

Caratteristiche tecniche parte B (indurente)

Viscosità	Cps	50-150 Cps
-----------	-----	------------

Rapporto di miscelazione in peso
100A : 35B
Caratteristiche tecniche del sistema

Colore film	Trasparente (pigmentabile)
Finitura	Eccellente trasparenza e brillantezza, altissimo gloss
Odore	Bassissimo odore
Pot life	18/24 h
Fuori polvere / Ind. app.	4/5 gg (150g massa); 5/7 gg (spess. 0,75 mm)
Polimerizzazione completa	Da 7/10 gg
Temp. min. applicazione	18°C
Temperatura di test	+23°C e 50% U.R.
Resistenza agli shock termici	Da -30°C a +130°C

Prestazioni meccaniche

Durezza Shore	83 Shore D (1 sec.); 79 Shore D (15 sec.)
---------------	--

Resistenza agli urti

Elevata resistenza meccanica e
agli urti

Resistenze

Resistenza chimica

Buona resistenza a solventi
(Acetone); ottima resistenza ad
acidi e alcali

Agenti atmosferici

Ottima resistenza agli agenti
atmosferici, resistente ai raggi
UV e alla nebbia salina

Carbonatazione

Resistente alla carbonatazione

Impermeabilità

Sì

Modalità di applicazione

Spessore colate

Colate di grandi volumi e
spessori altissimi; colate in
spessori estremi

Penetrazione

Elevata capacità di
penetrazione

Potere adesivo

Elevata adesione su legno

Inglobamento oggetti

Sì

Colata autolivellante

Sì

Rivestimenti protettivi

Sì

Proprietà aggiuntive

Ritiro lineare

Totale assenza di ritiri lineari

Esotermia

Completa assenza di esotermia
di reazione; bassissima
esotermia testata su colate di
spessori estremi

VOC Free

Sì

Solvent Free

Sì

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di **+23°C e 50% U.R.**

Conservazione e scadenza

A: 12 mesi in latta chiusa; B: 9 mesi in latta chiusa; stoccaggio a 10°/25°C

I nostri test sono stati condotti con la massima attenzione e serietà, e i risultati ottenuti possono essere un valido riferimento.

Tuttavia, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in merito agli esiti delle vostre lavorazioni.

Si precisa che i dati riportati possono essere soggetti a modifiche in qualsiasi momento.

ResinPlan · Parsec Srls · www.resinplan.com · Scheda generata il 21/06/2026

Via G. Carducci 1A, 58020 Puntone (GR) ITALY

Informazioni tecniche: +39 371 371 8614 · Informazioni commerciali: +39 380 371 5058 · info.resinplan@gmail.com