

La resina RP 400 è un sistema bicomponente epossidico arricchito di finissimi minerali, inerti e addensanti

Formulato per applicazioni verticali senza problemi di colature, per incollaggi strutturali importanti.

Si può utilizzare anche in condizioni atmosferiche umide, su supporti saturi di umidità in legno, metallo o materiali compositi

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 400 TIXO:

Ottima resistenza chimica, alla corrosione e alle alte temperature.

Assenza di ritiro lineare. Altissima capacità di penetrazione e adesione su legno.

Elevata resistenza meccanica e agli urti.

Totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, idrocarburi).

Elevata resistenza chimica e agli agenti atmosferici.

Applicazioni principali del sistema epossidico RP 400 TIXO:

Incollaggi strutturali legno, metalli, compositi, ecc.

Ancoraggio perni, bulloni e tiranti

Imbibizione fibre composite in generale

Iniezioni strutturali

Sigillature in generale

Rapporto di miscelazione parti in peso 50%

Resina 100 A

Indurente 50 B

Caratteristiche tecniche del sistema RP 400

Viscosità tixotropico

Peso specifico g/ml 1.55 parte A g/ml 1,36 parte B

Pot life (150g massa) 60/90 min, può variare in base alla temperatura ambientale

Colore - Paglierino (pigmentabile)

Indurimento apparente 5/8 ore Polimerizzazione completa 12/14 ore

Caratteristiche meccaniche del sistema RP 400

Durezza Shore D 85 (dopo 7 gg)

Resistenza agli shock termici (da -30 a +140°C)

Temp. di esercizio continuo - 100°C

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.

Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.