

---

---

La resina RP 700 FLEXY è un sistema bicomponente epossidico a bassissima esotermia, con alta protezione ai raggi U.V. Lungo Pot life. Bassa viscosità dinamica.

**Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 700:**

Altissima protezione U.V.  
Elevata brillantezza e trasparenza.  
Alta resistenza chimica e meccanica  
Totale resistenza alla carbonatazione.  
(aloni o striature superficiali dovute all'umidità dell'ambiente)  
Bassissimo picco esotermico.  
**Odore quasi inesistente solvent free (assenza di solventi).**  
**Voc free (assenza di sostanze volatili).**

**Applicazioni principali del prodotto:**

Colate in spessore, fino a **2,5 cm**  
Inglobamento oggetti  
Finitura lucidante anche per quadri artistici  
Colate autolivellanti

**Rapporto di miscelazione**

**Parti in peso**

**Resina 100**

**Indurente 50**

### Caratteristiche tecniche del sistema RP 700 FLEXY

Viscosità Cps 600-700 comp. A 50-150 comp. B

Peso specifico g/ml 1,14

Pot life 40/80 minuti. in base alla temperatura ambientale

Colore - Trasparente, (pigmentabile)

Tempo di indurimento (spess. sottile) 8-12 h

Polimerizzazione completa 7 gg

Temperatura di applicazione minima di 15°C

### Caratteristiche meccaniche del sistema RP 700

Durezza Shore D 50-60

Resistenza agli shock termici (da -30 a +120°C)

Temp. Transizione vetrosa 25-30°C

### Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.

Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

**Note:** I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.