

La resina RP 500 è un sistema bicomponente epossidico formulato per ottenere manufatti a zero ingiallimento.

La sua formulazione cicloalifatica è totalmente priva di composti ingiallenti.

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 500:

Totale resistenza all'ingiallimento.

Elevata brillantezza e trasparenza.

Elevata resistenza meccanica e agli urti.

Totale assenza di ritiri lineari.

Totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, idrocarburi).

Bassissimo picco esotermico.

Elevata resistenza chimica e agli agenti atmosferici.

Altissima resistenza alla carbonatazione.

Odore quasi inesistente Solvent free (assenza di solventi).

Voc free (assenza di sostanze volatili).

Applicazioni principali del prodotto:

Colate autolivellanti e rivestimenti in esterno/interno

Colate in spessore, fino a **5 cm**

Imbibizione di fibre composite (stratificazione)

Impregnazioni anticorrosive

Manufatti in vetroresina

Realizzazione artistiche in esterno

Incollaggio vetro/vetro e vetro/metallo

Riparazione e incollaggio marmo

Protezione di manufatti artistici in esterno

Inglobamento di oggetti o componenti elettrici/elettronici

Rapporto di miscelazione 40%

Parti in peso

Resina 100

Indurente 40

Caratteristiche tecniche del sistema RP 500

Viscosità Cps 1000-3000
Peso specifico g/ml 1,10
Pot life (150g massa) 45-90 min. in base alla temperatura ambientale
Colore - Trasparente, (pigmentabile)
Tempo di indurimento (spess. sottile) 48-72 h
Temp. transiz. vetrosa TG 90°C
temperatura di applicazione minima di 15°C

Caratteristiche meccaniche del sistema RP 500

Durezza Shore D 84-86 (dopo 7 gg)
Resistenza agli shock termici (da -30 a +130°C)
Temp. di esercizio continuo - 130-150°C
Modulo elastico MPa 3000

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto