

SCHEDA TECNICA

La resina RP 500 WR DOMING è un sistema bicomponente epossidico formulato per ottenere manufatti a zero ingiallimento.

E' una finitura bicomponente trasparente autolivellante con alta resistenza alla carbonatazione, formulata con resine epossidiche cicloalifatiche di qualità superiore.

Non cristallizza alle basse temperature e polimerizza a temperatura ambiente.

È studiata per il rivestimento protettivo di manufatti in resina e altri materiali, come elementi d'arredo, superfici in legno e resina, piani lavabo e simili.

Caratteristiche principali

- Totale resistenza all'ingiallimento e altissima brillantezza
- Alta resistenza alla carbonatazione
- Basso odore, priva di solventi e VOC (solvent & VOC free)
- Medio-alta temperatura di transizione vetrosa (TG)
- Assenza totale di ritiri lineari
- Medio-bassa viscosità dinamica, per un'applicazione uniforme
- Impermeabile ad acqua, vapore, oli e idrocarburi
- Eccellente stabilità cromatica e altissimo grado di gloss
- Elevata resistenza meccanica e agli urti
- Ottima resistenza chimica, agli agenti atmosferici e ai raggi UV

Applicazioni principali

- Finiture protettive autolivellanti
- Realizzazione dell'oggetto, massimo 1 cm di colata;
- Rivestimenti su marmo;
- Protezione di manufatti artistici in esterno;
- Finitura da colata per protezione di quadri e oggetti in resina;
- Rivestimenti protettivi in generale.


Il prodotto finito risulta completamente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti e a numerosi altri agenti aggressivi.

Rispetto a una comune resina epossidica derivata da Bisfenolo A, offre prestazioni nettamente superiori, tra cui:

- Totale resistenza all'ingiallimento nel tempo;
- Eccellente stabilità e purezza del colore;
- Assenza di cristallizzazione anche a basse temperature;
- Tempi di indurimento mediamente lunghi, che favoriscono l'eliminazione naturale delle bolle e un perfetto livellamento su ampie superfici.

Modalità di preparazione e applicazione

Pesare con precisione i due componenti in un unico contenitore, utilizzando una bilancia di precisione al decimo di grammo.


 Non pesare i componenti in contenitori separati per poi unirli successivamente: questa procedura può compromettere la corretta proporzione e la miscelazione, a causa delle inevitabili perdite di materiale.

Miscelare accuratamente fino a ottenere un composto omogeneo e privo di striature, avendo cura di raschiare bene fondo e pareti del contenitore e cercando di evitare l'inglobamento di aria.

Lasciare riposare la miscela per 5–15 minuti prima dell'applicazione, per permettere la fuoriuscita delle microbolle.

Durante la stagione invernale, è consigliabile riscaldare leggermente i due componenti per ridurre la viscosità iniziale e facilitare la miscelazione.

Può essere utile anche scaldare il supporto di applicazione con una pistola termica, così da migliorare l'adesione e la distensione del prodotto.

 Le caratteristiche meccaniche e antigraffio definitive si sviluppano dopo circa una settimana dalla polimerizzazione, in condizioni standard (23 °C di temperatura ambiente e del supporto, spessore 2 mm).

Eliminazione delle microbolle e condizioni di applicazione

Dopo aver steso il prodotto, passare delicatamente una pistola termica impostata alla minima temperatura e mantenuta a debita distanza dalla superficie, per favorire la fuoriuscita dell'aria intrappolata.

Successivamente, si può vaporizzare uno strato sottile di **RP 2050** (alcol isopropilico) sulla superficie, in modo da facilitare ulteriormente l'espulsione delle microbolle.

In condizioni estive (oltre i 24 °C), si consiglia di eseguire il trattamento "anti-bolle" solo con l'RP 2050, evitando il calore diretto che potrebbe accelerare eccessivamente la polimerizzazione.

Se necessario, ripetere il processo fino a ottenere una superficie visivamente omogenea e priva di difetti.

Questo metodo è particolarmente indicato per opere trasparenti, dove la presenza di microbolle comprometterebbe la resa estetica finale.

Per opere colorate, è possibile utilizzare solo il phon o solo l'alcol isopropilico (una delle due opzioni è comunque raccomandata).

L' utilizzo di un degassatore o pompa per il vuoto è consigliato

Condizioni ambientali:

Temperature più basse e spessori ridotti possono aumentare i tempi di stabilizzazione del manufatto.

Si consiglia di mantenere una temperatura di applicazione non inferiore ai 15 °C; se necessario, riscaldare l'ambiente.

Caratteristiche tecniche componente A (resina)

Viscosità	Cps	650-900
Peso specifico	g/ml	1.10
Natura della resina	-	Epossidica cicloalifatica modificata
Colore	-	Trasparente
Stabilità in latta chiusa	mesi	12

Caratteristiche tecniche parte B (indurente)

Viscosità	Cps	450-950
Peso specifico	g/ml	0,98
Natura indurente	-	Ammine alifatiche modificate
Colore	-	Trasparente
Stabilità in latta chiusa	mesi	6

Rapporto di miscelazione in peso

100:40

RESINA Componente A 100
INDURENTE componente B 40

Caratteristiche tecniche del sistema

Durezza	Shore D	84-86 (dopo 7 gg)
GLOSS	60°	> 94%
Pot life	150gr massa	40-80 min
Indurimento apparente	150gr massa	7-12 h
Fuoritatto	spessore sottile	12-24 h
Polimerizzazione completa	150gr massa	7 giorni (minimo)
Temp. transiz. vetrosa	TG	45-50°C
Resistenza a solventi	Acetone	Molto buona
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	da -30 a +130°C	Positivo

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa su provini polimerizzati da almeno 7 giorni.

Consigli di utilizzo

- Si consiglia una temperatura di applicazione minima di 15°C. Sotto questa temperatura è comunque possibile applicare il prodotto ma i tempi necessari alla completa polimerizzazione aumenteranno.
- Per una perfetta riuscita dell'applicazione assicurarsi che il supporto sia asciutto, perfettamente pulito.

Conservazione e scadenza

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 10°/35°C

Si prega anche di osservare la data di scadenza riportata sulle confezioni.

Dopo questa data, non possiamo garantire che il prodotto mantenga le specifiche di vendita.

I nostri test sono stati condotti con la massima attenzione e serietà, e i risultati ottenuti possono essere un valido riferimento.

Tuttavia, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in merito agli esiti delle vostre lavorazioni. Si precisa che i dati riportati possono essere soggetti a modifiche in qualsiasi momento.