
L'RP 320 è una gomma siliconica per policondensazione che reticola a temperatura ambiente. E' stata formulata per realizzare stampi a medio-bassa durezza, per essere utilizzata con resine epossidiche e poliuretaniche.

Può essere usata anche per colare altri materiali tipo il gesso, cera per candele, ecc

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 320:

Eccellenti capacità di resistenza chimica e di durata nel tempo.

Bassa viscosità dinamica.

Altissima protezione da vibrazioni, umidità, calore e fiamma.

Temperatura di applicazione minima di 15°C

Temperatura di esercizio continuo 220°

Resistenza agli shock termici -50+240

Resistenza agli acidi e alcali - Molto buona

Resistenza ai solventi (Acetone) Molto buona

Facilità di colata e di degasaggio

Altissima resistenza agli strappi

Applicazioni principali del prodotto:

Può essere diluita con l'RP 340 (olio siliconico) in % non oltre il 20%

Può essere addensata con l'SP 200 aerosil in base alla densità che vogliamo ottenere

Rapporto di miscelazione

Parti in peso

Resina 100

Indurente 5

Caratteristiche tecniche del sistema RP 320

Viscosità Cps
25.000 - 35.000
Peso specifico g/ml 1,25
Durezza Shore D 20
Pot life (150g massa) 40-90 min. in base alla temperatura ambientale
Colore **Blue**
Tempo di indurimento apparente 1-2 ore.
Indurimento completo 72 ore

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utente, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utente ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.